

Die neue DHL Paket Multibox 2.0

Bonn, September 2014



DHL

Wir möchten einen zuverlässigen, müllsparenden Standard für den Versand von Lebensmitteln & Getränken etablieren



Selber tragen!



Frisch, aber viel Müll!



Weniger Müll!



Kaum noch Müll!

- Zeitaufwand & Stress
- Schwere Tüten selber tragen

- Volles Sortiment
- Viel Müll
- Schwer zu entsorgen

- Volles Sortiment
- Weniger Müll
- Leichter zu entsorgen, aber immer noch Aufwand

- Volles Sortiment
- Kein Müll, keine Entsorgung
- Mehrwegverpackung wird mitgenommen

Die Etablierung eines Standards für den Lebensmittelversand erfordert die Berücksichtigung diverser Anforderungen

Verpackungsaufwand:

- Handling
- Kosten
- Qualität
- Zeit
- Materialeinsatz
- Raumeffizienz



Verpackungsmüll:

- Lästiges Auspacken und Entsorgen zusätzlicher Verpackungen
- Kostentreiber
- Image
- Mehrweg statt Einweg
- Einziges Einwegmaterial: Einkaufsbeutel



Beschädigungsfreiheit:

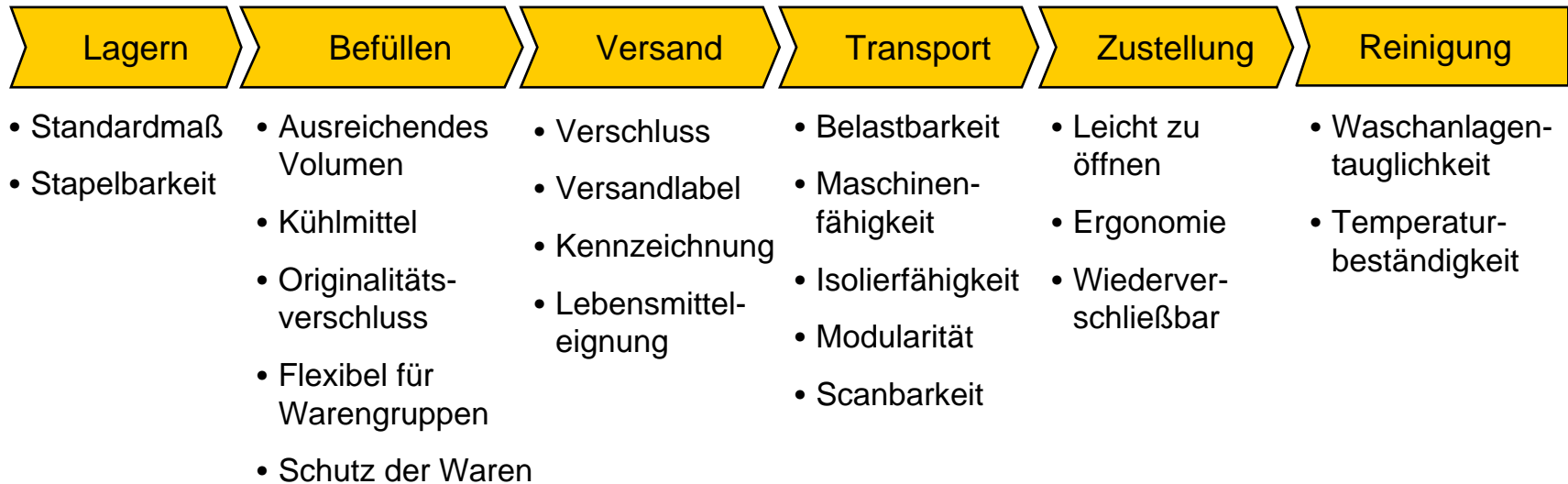
- Maschinenfähigkeit
- Für Paketversand geeignet
- Handlingaufwand
- Prozesspassung



Kühlung:

- Frischegarantie/ sichere Kühlung bis zu 48h
- Mehrwegkühlakkus statt Einwegkühlakkus
- Kein isolierendes Verpackungsmaterial

Diese Anforderungen lassen sich entlang der jeweiligen Phase in der Versandkette darstellen



Technische Leistungsmerkmale

- Mehrwegbehälter aus expandiertem Polypropylen (EPP)
- EPP ermöglicht hohe Energieabsorption, beste Polstereigenschaften und ein hervorragendes Rückstellvermögen
- Stabiler Schutz für kühlpflichtige Lebensmittel, nicht kühlpflichtige Waren sowie Getränke
- Zuverlässige Isolationswirkung bis zu 48h
- Lebensmitteleignung
- Eurostandard Außenmaße von 600x400x397mm
- Ausreichendes Innenvolumen von 48 Litern
- Hohe Bruch- und Schlagfestigkeit
- Wiederverschließbar ohne Hilfsmittel
- Gutes Verhältnis von Packgut- und Verpackungsgewicht
- Geringes Eigengewicht von ca. 2kg
- Stapelbar und Temperaturbeständig
- Reinigungs- & Waschanlagentauglich
- Mehrfach verwendbar bis zu mehrere Hundert Umläufe je nach Beanspruchung
- Ergonomisch und einfach im Handling



Innovative Leistungsmerkmale

- Für die Erfordernisse im Paketnetz bis 31,5kg geprüft und für Sortieranlagen zugelassen
- Sicherer Verschluss durch eingeschäumte Edelstahlstangen
- Originalitätsverschluss mit Steckplomben
- Trägeretikett für Versandlabel für sicheren Halt und rückstandsfreies Entfernen von Labels
- Bodengleiter ermöglichen den Einsatz auf Sortieranlagen
- Nuten in der Box ermöglichen diverse Innenkonzepte
- Flexible Integration leistungsfähiger Kühlakkus für 24h, 36h oder 48h Versand bei bis zu +7°C
- Unterstützung der Kühlkette
- Flexible Raumaufteilung durch Kühlakkus und Trennwände
- Separation von nicht kühlpflichtigen Warengruppen durch isolierende Trennwände
- Aufhängemöglichkeit für Tragetaschen
- Flexible Integration von zertifizierten Flascheneinsätzen für 24 x 0,33l und 20 x 0,5l Bierflaschen
- Patentierter Mehrwegbehälter



Quelle: DHL Paket – Abteilung 211 Product Development

Bildliche Darstellung 1/5

Innovativen Leistungsmerkmale DHL Paket Multibox

1

Für die Erfordernisse im Paketnetz bis 31,5kg geprüft und für die Sortieranlagen zugelassen



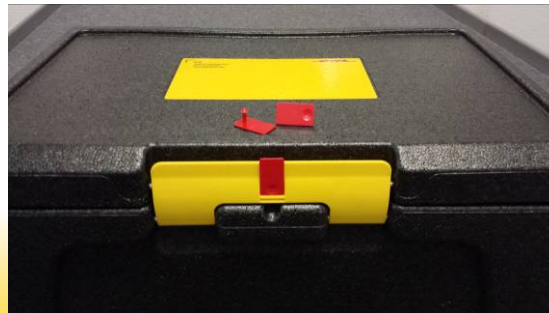
2

Sicherer Verschluss durch eingeschäumte Edelstahlstangen



3

Originalitätsverschluss mit Steckplomben



Bildliche Darstellung 2/5

Innovativen Leistungsmerkmale DHL Paket Multibox

- 4** Trägeretikett für Versandlabel für sicheren Halt und rückstandsfreies Entfernen von Labeln



- 5** Bodengleiter ermöglichen den Einsatz auf Sortieranlagen



- 6** Nuten in der Box ermöglichen diverse Innenkonzepte

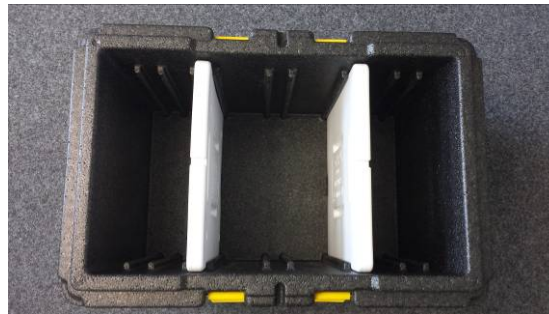


Bildliche Darstellung 3/5

Innovativen Leistungsmerkmale DHL Paket Multibox

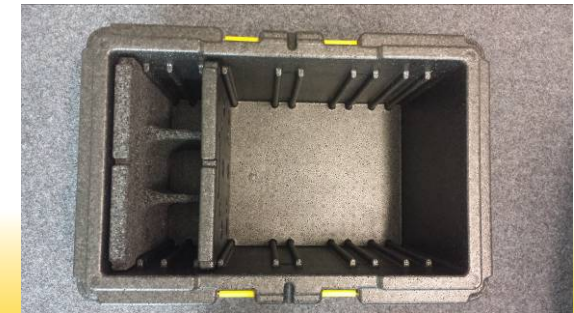
7

**Flexible Integration
leistungsfähiger
Kühlakkus für 24h, 36h
oder 48h Versand**



8

**Flexible Integration von
Gefachewänden**



Bildliche Darstellung 4/5

Innovativen Leistungsmerkmale DHL Paket Multibox

9

Flexible Raumaufteilung durch Kühllakkus und Trennwände



10

Separation von nicht kühlpflichtigen Warengruppen durch isolierende Trennwände



11

Aufhängemöglichkeit für Tragetaschen



Quelle: DHL Paket – Abteilung 211 Product Development